



ITALIANO

H.P. Homogenizers
& Plunger Pumps

Omogeneizzatori da laboratorio



SCHEDA TECNICA MODELLI:

HOMOLAB 2.20
HOMOLAB 2.50



Guarda il Video



www.fbftalia.it

Gli omogeneizzatori da laboratorio FBF Italia sono caratterizzati da una configurazione innovativa, dotata di due pistoni pompanti. Grazie a questa peculiare funzionalità, le testine omogeneizzanti lavorano con maggiore stabilità i campioni di prodotto da testare. Questo porta ad un elevato livello di attendibilità dei dati ottenuti, che garantisce risultati molto più affidabili rispetto all'utilizzo di macchine con pistone singolo. Tali peculiarità permettono di trasferire sulla produzione industriale le condizioni di omogeneizzazione ottimizzate emerse dalle ricerche di laboratorio.

TESTATA DI COMPRESSIONE VALVOLA OMOGENEIZZANTE

- Testata di compressione ricavata da un unico blocco in acciaio inossidabile di tipo speciale
- Pistoni, valvole di aspirazione e mandata (tipo a sfera) in ossido di zirconia
- Sedi valvola di tipo intercambiabile realizzate in carburo di tungsteno alimentare
- Valvola di sicurezza con funzionamento a molla precariata
- Indicatore di pressione di tipo digitale
- Tramoggia pressurizzabile, completa di attacco ingresso aria, idonea a trattare prodotti con viscosità sino a 2.000 cPs
- Valvole omogeneizzanti in carburo di tungsteno alimentare
- Secondo stadio di omogeneizzazione di tipo servoassistito, idoneo a lavorare pressioni fino a 150 bar (15MPa)



CORPO POMPA, TRASMISSIONE, TRASMISSIONE E STRUTTURA

- Corpo pompa in ghisa speciale
- Albero a gomito ricavato dal pieno, in acciaio speciale, bonificato e nitrurato
- Motorizzazione effettuata con riduzione meccanica a mezzo motoriduttore di primaria marca
- Impianto di lubrificazione a sbattimento, con organi meccanici immersi in bagno d'olio
- Struttura realizzata interamente in acciaio inossidabile, pannelli smontabili con finitura satinata
- Motore elettrico di primaria marca in corrente alternata
- Pannello comandi con pulsantiera di comando e controllo
- Quadro elettrico conforme alle normative IEC, interno al macchinario con avviamento diretto

HOMOLAB 2.20

- 20 l/h (50 Hz), 24 l/h (60 Hz)
- A doppio stadio
- 1° stadio fino a 1.800 bar (180 Mpa)
- 2° stadio fino a 150 bar (15 Mpa)
- 2 pistoni pompanti

HOMOLAB 2.50

- 50 l/h (50 Hz), 58 l/h (60 Hz)
- A doppio stadio
- 1° stadio fino a 600 bar (60 Mpa)
- 2° stadio fino a 150 bar (15 Mpa)
- 2 pistoni pompanti

CARATTERISTICHE TECNICHE

OmoGen.	Motore	Portata (50/60 Hz)	Pressione max. (1°/2° stadio)	Dimensioni max. particelle	Volume tramoggia	Peso (circa)
Modello	(kW)	(l/h)	(bar)	(mm)	(l)	(kg)
HOMOLAB 2.20	1,5 kW, 6P., 3F.	20/24	1.800/150	≤ 0,2	0,8/1,6	110
HOMOLAB 2.50		50/60	600/150	≤ 0,4		115

Gli omogeneizzatori Homolab 2.20 e Homolab 2.50 sono macchinari da laboratorio che vantano una facile installazione (non richiedono acqua di raffreddamento pistoni) ed un semplice utilizzo (regolazione manuale delle pressioni di omogeneizzazione tramite volantini).

La scelta di dotarli di due pistoni pompanti è per noi fondamentale per offrire risultati attendibili. Il macchinario è completo di doppio stadio di omogeneizzazione e di tramoggia pressurizzabile (fornibile da 0,8 oppure 1,6 litri); l'unico accessorio opzionale è la tramoggia con intercapedine per il passaggio acqua calda (da fornire).



FBF ITALIA Srl
Via Are, 2, 43038 Sala Baganza (PR) Italy

Ph.: +39 0521 54 82 11 Fax: +39 0521 83 51 79
eMail: info@fbfitalia.it Web: www.fbfitalia.it