



ESPAÑOL

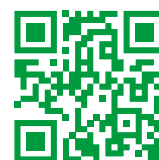
Homogeneizadores de alta presión
y bombas de pistón

Homogeneizadores industriales



MODELOS DE FICHA TÉCNICA:

HOMOLAB 2.20
HOMOLAB 2.50



Ver el vídeo



www.fbftalia.it

Los homogeneizadores de laboratorio FBF Italia se caracterizan por una configuración innovadora, dotada de dos pistones bombeadores. Gracias a esta peculiar funcionalidad, las cabezas homogeneizadoras procesan con mayor estabilidad las muestras de producto a ensayar. Esto lleva a un alto nivel de fiabilidad de los datos obtenidos, que asegura resultados mucho más confiables en comparación con el uso de máquinas con un solo pistón. Tales peculiaridades permiten transferir a la producción industrial las condiciones de homogeneización optimizadas que emergen de las investigaciones de laboratorio.

CABEZA DE COMPRESIÓN Y ÁLVULA DE HOMOGENEIZACIÓN

- Cabeza de compresión fabricada con un bloque de acero inoxidable de alta calidad
- Bolas de cerámica para las válvulas de aspiración e impulsión
- Pistones y asientos de válvulas intercambiables fabricados en óxido de circonio
- Válvula de seguridad de muelle pre-ajustado
- Manómetro digital
- Depósito presurizado de alimentación, indicado para trabajar con productos de hasta 2.000 cPs de viscosidad
- Válvulas de homogeneización fabricadas en carburo de tungsteno alimentario
- Segunda etapa preparada para trabajar hasta 150 bar (15MPa)



CUERPO DE LA BOMBA, TRANSMISIÓN Y ESTRUCTURA

- Cuerpo de la bomba fabricado en acero inoxidable de alta calidad y resistencia
- Cigüeñal de una sola pieza, nitrurado y comprobado por ultrasonidos
- Transmisión con reducción mecánica de primera marca
- Motor eléctrico de primera marca
- Lubricación por baño y salpicadura
- Estructura totalmente de acero inoxidable y paneles desmontables con acabado satinado
- Panel de control con selector de mando
- Cuadro eléctrico conforme a normativa IEC interno con arranque directo

HOMOLAB 2.20

- 20 l/h (50 Hz), 24 l/h (60 Hz)
- Doble etapa
- 1ª etapa hasta 1.800 bar (180 Mpa)
- 2ª etapa hasta 150 bar (15 Mpa)
- Bomba de 2 pistones

HOMOLAB 2.50

- 50 l/h (50 Hz), 58 l/h (60 Hz)
- Doble etapa
- 1ª etapa hasta 600 bar (60 Mpa)
- 2ª etapa hasta 150 bar (15 Mpa)
- Bomba de 2 pistones

CARACTERÍSTICAS Y PRESTACIONES

Homogen.	Motor eléctrico	Caudal (50/60 Hz)	Presión máxima (1ª y 2ª etapa)	Dimensiones máximas	Volumen depósito	Peso neto
Modelo	(kW)	(l/h)	(bar)	(mm)	(l)	(kg)
HOMOLAB 2.20	1,5 kW, 6P., 3F.	20/24	1.800/150	≤ 0,2	0,8/1,6	110
HOMOLAB 2.50		50/60	600/150	≤ 0,4		115

Los homogeneizadores Homolab 2.20 y Homolab 2.50 son máquinas de laboratorio que presumen de una fácil instalación (no requieren agua de enfriamiento para los pistones) y un uso sencillo (ajuste manual de las presiones de homogeneización mediante volantes).

Optar por equiparlos con dos pistones bombeadores es fundamental para nosotros para ofrecer resultados fiables. La maquinaria incluye doble etapa de homogeneización y tolva presurizable (disponible en 0,8 o 1,6 litros); el único accesorio opcional es la tolva con espacio intermedio para el paso de agua caliente (a proveer).

